

PLAQUE TDCMUR

PROCEDE POUR JOINT DE DILATATION

Pour chantiers Hq_e et procédé de joint parasismique la grande résistance à la compression des panneaux **TDCMUR** lorsqu'ils sont secs allie à la quasi absence de résistance lorsqu'ils sont mouillés permet leur utilisation comme joint de dilatation pour les chantiers à haute qualité environnementale ou comme joint parasismique dans les zones sismiques, selon les épaisseurs réglementaires.

La carte ci-contre visualise l'emplacement des zones sismiques selon la dernière réglementation en vigueur.

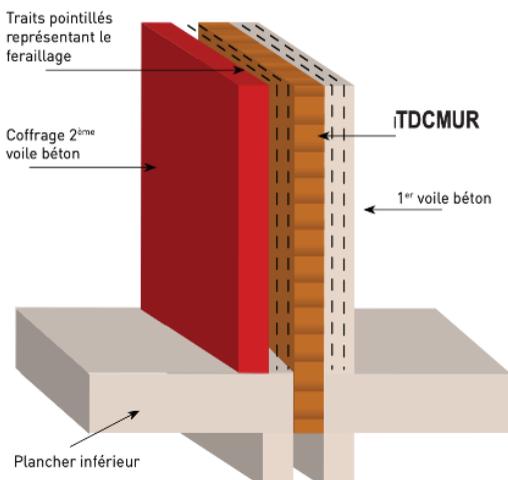
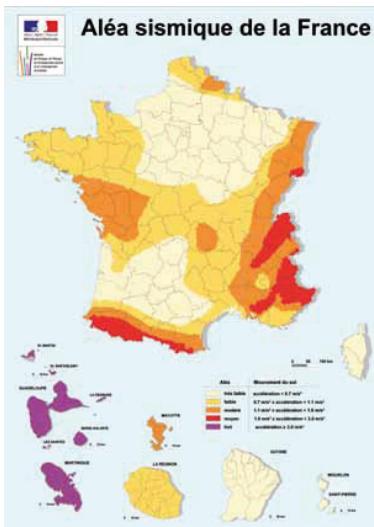


Schéma de principe de la réalisation d'un joint de dilatation ou d'un joint parasismique

Dimensionnement des panneaux **TDCMUR** : 1200 mm x 2800 mm

Épaisseurs : 20 mm, 40 mm, 60 mm, 100 mm.
autres dimensions nous interroger.

POSE TDCMUR

- 1.) Couler un premier voile.
- 2.) Contre ce 1er voile, poser les panneaux **TDCMUR** en bord à bord en jointoyant les panneaux à l'aide de ruban adhésif type scapa 6095. avec ce même adhésif protéger les tranches du coffrage.
- 3.) Poser les cônes écarteurs de la largeur du voile à couler plus l'épaisseur des panneaux **TDCMUR** les cônes traversant ceux-ci, en appui sur les cônes du 1er voile.
- 4.) Poser les armatures prévues par le bureau d'études en utilisant des cales plates afin d'éviter de percer les panneaux **TDCMUR**.
- 5.) Étancher avec le ruban adhésif les trous possibles y compris au percement des panneaux par les cônes.
- 6.) Couler le second voile.
- 7.) Lorsque le béton a acquis la résistance requise, retirer l'adhésif de la partie supérieure des panneaux **TDCMUR** et les remplir d'eau.
- 8.) Le réseau ayant perdu toute résistance mécanique est retiré des joints par tout moyen à disposition.

PLAQUE TDCSOL VS

POLYVALENT

Pour répondre aux besoins du géotechnicien, les panneaux **TDCSOL VS** sont livrables dans presque toutes les épaisseurs possibles à partir de 4 cm, éventuellement par contre collage. Si le métrage carré à fournir est suffisant, leurs dimensions peuvent être adaptées aux nécessités du chantier.

ECONOMIQUE

1.) Économie de déblais :

l'étude de sol calcule le gonflement potentiel de l'argile, et permet donc d'optimiser la hauteur du «vide» nécessaire qui s'y rapporte, ce qui limite les excavations à leur strict minimum, d'où une économie d'évacuation des déblais.

2.) Économie de Pose :

la pose des panneaux **TDCSOL VS** se fait simplement en bord à bord et économise sur le personnel spécialisé et sur l'utilisation d'outils particuliers :

- elle est rapide, chaque panneau couvrant près de 3m².
- elle est manuelle, compte tenu de la légèreté des panneaux, elle économise donc sur le temps de grue.

RESISTANT

La résistance à la compression des panneaux **TDCSOL VS** (225 Kpa lorsqu'ils sont secs) leur permet de supporter plus de 2m de béton et ceci, même lorsqu'ils sont contrecollés. ils supportent sans problème le poids du personnel de chantier et du ferrailage (attention à utiliser des cales qui ne poinçonnent pas).

SECURISANT

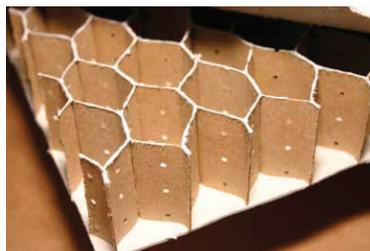
la micro-perforation du réseau des panneaux **TDCSOL VS** (procédé breveté) facilite l'introduction d'eau au cœur du coffrage, ce qui supprime instantanément toute contrainte sous la dalle portée, y compris après séchage du réseau (résistance inférieure à 10 Kpa) facilité par sa micro-perforation.

Résout les problèmes dus à la présence de boutons lors de chantiers en fond de fouilles. il suffit de couler le béton à la pompe pour éviter les accidents, y compris la chute de prédalles.

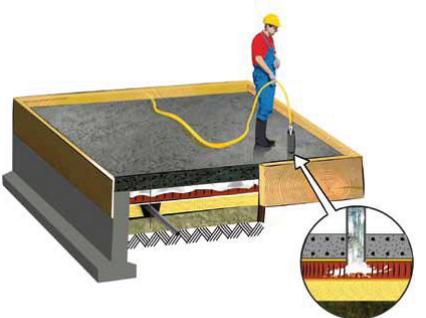
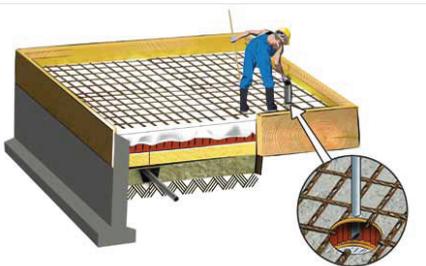
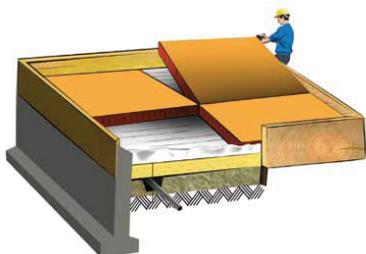
Évite les chutes graves pour le personnel de chantier par la faible hauteur du «vide» nécessaire au gonflement de l'argile et la nature même des panneaux **TDCSOL VS**.

ECOLOGIQUE

les panneaux **TDCSOL VS** sont fabriqués à partir de carton recyclé et de colle à l'amidon, leur utilisation est adaptée au développement durable et à la préservation de l'environnement.



PLAQUE TDCSOL VS



MODE D'EMPLOI

1. Préparation du sol réglage par sable ou gravillons canalisations enterrées ventilations
2. Pose du 1er film pe
3. Pose des panneaux **TDCSOL VS** en soignant leur jointoiement.
4. Pose du 2e film 1m pe fermeture soignée des joints par ruban adhésif.
5. Ferrailage sur cales non perforantes
6. Mise en place des tuyaux d'introduction d'eau
7. coulage de la dalle portée
8. Introduction mesurée d'eau après la prise du béton de la dalle portée